

**ALCANCE DE ACREDITACIÓN
ORGANISMO DE INSPECCION****SERVICIOS DE INSPECCIÓN E INTEGRIDAD DE ACTIVOS DEL ECUADOR SINACTEC S.A.S.**
SINACTEC S.A.S.**Matriz:** Calle Oriental Pb Y Calle 25 De Mayo, San Francisco **Telf:** +593 99 757 5737 **Ext:** null**e-mail:** gerencia@sinactec.com**Ciudad:** Shushufindi - Ecuador**Fecha de acreditación inicial:** 2022/03/09**ACREDITACIÓN NÚMERO:** SAE OI 22-005**LOCALIZACIÓN CRÍTICA:** N/A

Nota: Se identificarán los alcances suspendidos con un sombreado de color gris oscuro cuando aplique.

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) conforme a los requisitos contenidos en la Norma NTE INEN ISO/IEC 17020:2013 equivalente a la Norma ISO/IEC 17020:2012, como Organismo de Inspección para:

Sector		Hidrocarburos				
#	Campo de inspección/alcance	Elemento a inspeccionar	Tipo de inspección o metodología	Tipo de Organismo en base a la independencia (A,B,C)	Procedimientos de Inspección	Código tipo de la norma o especificación técnica/Vigencia de la norma o especificación técnica (Año de publicación, reafirmación, edición/revisión (cuando aplique))
1	Inspección de	Tuberías de	Documental	A	SNT-P-OP-08:	ASME B31.3: 2024, Process

	pruebas de presión en tuberías (hidrostáticas)	proceso Tuberías de transporte de hidrocarburos líquidos Tuberías de transporte y distribución de gas Tubería de GLP para instalaciones centralizadas Tuberías de sistemas contra incendios	Instrumental Visual		Procedimiento de inspección por pruebas de presión en tuberías	Piping. ASME B31.4 : 2022, Pipeline Transportation Systems for Liquids and Slurries. ASME B31.8 : 2022, Gas Transmission and Distribution Piping Systems. API 570 : 2024, Ed. 5, Piping Inspection Code: In service Inspection, Rating, Repair, and Alteration of Piping Systems. NFPA 24: 2022, Standard for the Installation of Private Fire Service Mains and Their Appurtenances. NTE INEN 2260: 2010,(2R) Ed. 1, Instalaciones de Gases Combustibles para uso Residencial, Comercial e Industrial. Requisitos.
2	Inspección de ensayos no destructivos por ultrasonido medición de espesores	Estructuras metálicas Tuberías Recipientes Elementos	Documental Instrumental Visual	A	Procedimiento para medición de espesores mediante ultrasonido convencional SNT-P-OP-04	ASTM E797: 2021, Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo Contact Method
3	Inspección de ensayos no destructivos por	Estructuras metálicas Tuberías	Documental Instrumental Visual	A	Procedimiento de inspección por líquidos penetrantes tipo I y II,	ASME V Art. 6: 2023, Liquid Penetrant Examination

	líquidos penetrantes	Recipientes Elementos Accesorios			métodos A y C. SNT-P-OP-01	ASTM E165: 2023, Standard Practice for Liquid Penetrant Examination for General Industry
4	Inspección de ensayos no destructivos por partículas magnéticas	Estructuras metálicas Tuberías Recipientes Elementos Accesorios	Documental Instrumental Visual	A	Procedimiento de inspección por partículas magnéticas húmedas y secas SNT-P-OP-02	ASME V Art. 7: 2023, Magnetic Particle Examination ASTM E709: 2021, Standard Guide for Magnetic Particle Testing
5	Inspección Visual Dimensional	Estructuras metálicas Tuberías Recipientes Elementos Accesorios	Documental Instrumental Visual	A	Procedimiento de inspección visual de soldaduras, anomalías geométricas y daños mecánicos SNT-P-OP-03	ASME V Art. 9: 2023, Visual Examination
6	Inspección de ensayos no destructivo por ultrasonido convencional y arreglo de fases	Estructuras metálicas Tuberías Recipientes Elementos	Documental Instrumental Visual	A	Procedimiento para la medición de espesores mediante ultrasonido arreglo de fases - mapeo de corrosión (SCAN C) SNT-P-OP-05 Procedimiento de inspección de uniones soldadas mediante ultrasonido arreglo de fases SNT-P-OP-06	ASTM E164: 2019, Standard Practice for Ultrasonic Contact Examination of Weldment ASME V Art. 4: 2023, Ultrasonic Examination Methods for Welds ASME V Art. 5: 2023, Ultrasonic Examination Methods for Materials ASTM E2700: 2020, Standard practice for contact ultrasonic testing of welds using Phased Array

					Procedimiento de inspección de uniones soldadas mediante ultrasonido convencional	
					SNT-P-OP-07	

Sector		Industrial				
#	Campo de inspección/alcance	Elemento a inspeccionar	Tipo de inspección o metodología	Tipo de Organismo en base a la independencia (A,B,C)	Procedimientos de Inspección	Código tipo de la norma o especificación técnica/Vigencia de la norma o especificación técnica (Año de publicación, reafirmación, edición/revisión (cuando aplique))
7	Inspección de ensayos no destructivos por ultrasonido medición de espesores	Estructuras metálicas Tuberías Recipientes Elementos	Documental Instrumental Visual	A	Procedimiento para medición de espesores mediante ultrasonido convencional SNT-P-OP-04	ASTM E797: 2021, Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo Contact Method
8	Inspección de ensayos no destructivos por líquidos penetrantes	Estructuras metálicas Tuberías Recipientes Elementos Accesorios	Documental Instrumental Visual	A	Procedimiento de inspección por líquidos penetrantes tipo I y II, métodos A y C. SNT-P-OP-01	ASME V Art. 6: 2023, Liquid Penetrant Examination ASTM E165: 2023, Standard Practice for Liquid Penetrant Examination for General Industry
9	Inspección de	Estructuras	Documental	A	Procedimiento de	ASME V Art. 7: 2023,

	ensayos no destructivos por partículas magnéticas	metálicas Tuberías Recipientes Elementos Accesorios	Instrumental Visual		inspección por partículas magnéticas húmedas y secas SNT-P-OP-02	Magnetic Particle Examination ASTM E709: 2021, Standard Guide for Magnetic Particle Testing
10	Ensayos no destructivos por inspección visual dimensional	Estructuras metálicas Tuberías Recipientes Elementos Accesorios	Documental Instrumental Visual	A	Procedimiento de inspección visual de soldaduras, anomalías geométricas y daños mecánicos SNT-P-OP-03	ASME V Art. 9: 2023, Visual Examination
11	Inspección de ensayos no destructivo por ultrasonido convencional y arreglo de fases	Estructuras metálicas Tuberías Recipientes Elementos	Documental Instrumental Visual	A	Procedimiento para la medición de espesores mediante ultrasonido arreglo de fases - mapeo de corrosión (SCAN C) SNT-P-OP-05 Procedimiento de inspección de uniones soldadas mediante ultrasonido arreglo de fases SNT-P-OP-06 Procedimiento de inspección de uniones soldadas mediante ultrasonido convencional	ASTM E164: 2019, Standard Practice for Ultrasonic Contact Examination of Weldment ASME V Art. 4: 2023, Ultrasonic Examination Methods for Welds ASME V Art. 5: 2023, Ultrasonic Examination Methods for Materials ASTM E2700: 2020, Standard practice for contact ultrasonic testing of welds using Phased Array

					SNT-P-OP-07	
12	Inspección de pruebas de presión en tuberías (hidrostáticas)	Tuberías de proceso Tuberías de transporte de hidrocarburos líquidos Tuberías de transporte y distribución de gas Tubería de GLP para instalaciones centralizadas Tuberías de sistemas contra incendios	Documental Instrumental Visual	A	SNT-P-OP-08 : Procedimiento de inspección por pruebas de presión en tuberías	ASME B31.3: 2024, Process Piping. ASME B31.4 : 2022, Pipeline Transportation Systems for Liquids and Slurries. ASME B31.8 : 2022, Gas Transmission and Distribution Piping Systems. API 570 : 2024, Ed. 5, Piping Inspection Code: In service Inspection, Rating, Repair, and Alteration of Piping Systems. NFPA 24: 2022, Standard for the Installation of Private Fire Service Mains and Their Appurtenances. NTE INEN 2260: 2010,(2R) Ed. 1, Instalaciones de Gases Combustibles para uso Residencial, Comercial e Industrial. Requisitos.

(*) Nota: Las normas o especificaciones técnicas detalladas en este documento corresponden a sus versiones vigentes.

(**) Nota: Alcance de inspección en el ámbito voluntario

